

Fertigung von Keramiksensoren

Die Drucksensorenserien von Firma Metallux (www.metallux.de) sind geeignet zur Druckmessung gasförmiger und flüssiger Medien. Sie basieren auf der bewährten Dickschichttechnologie sowie den resistenten Trägermaterialien Keramik und Edelstahl. Verschiedene Standardausführungen ermöglichen eine optimale Auswahl für die entsprechende Applikation.

Anforderung des Kunden Metallux

1. Automatisierte Fertigungsstraße mit Lotpastendruck, SMD-Bestückung und Löten aus einer Hand
2. Prozesssicherer Druck der Lotpaste auf 8 mm hohen Keramiken
3. Taktzeit unter 6 Minuten für ein 24-fach Nutzen
4. Verarbeitung von Keramiken auf Trägern mit einer Gesamthöhe von 8 mm
5. Lagekorrektur jeder einzelnen Keramik im 24-fach Nutzen
6. Bedienbarkeit durch eine Person
7. Stabiler Lötprozess für die Keramikbaugruppen



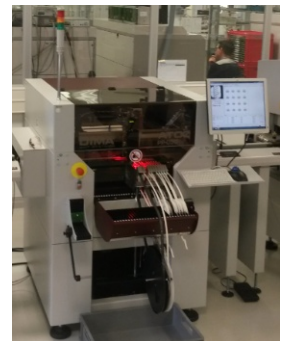
Träger mit 24 Keramiksensoren

Realisierung durch AAT Aston

1. Alle Einzelmaschinen von einem Hersteller; Installation, Schulung und Service komplett durch AAT Aston
2. Einsatz eines Inline-Druckers mit automatischer Lageerkennung
3. Bestückungsautomat ATOZ mit einer realen Bestückungsleistung von 3.200 Bt/h
4. Maschinenauswahl für eine Baugruppenhöhe von 8 mm
5. Referenzmarkenerkennungssystem mit automatischer Lagekorrektur
6. Einfache Software und manuelle Betreuung der Linie
7. Reflowofen SOLANO mit 8 Heizzonen von oben und unten.



Schablonendrucker SOLDURA



Bestückungsautomat ATOZ



Komplette Fertigungsstraße bei Firma Metallux



Reflowofen SOLANO