AAT ASTON AKTUELLES

Neuigkeiten - Wissenswertes

www.aston.de • www.astonshop.de • messe@aston.de • Juni 2023

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- **Bekanntmachung**
- **Hochpräzisions- Abisolier- und Verdrillgerät ST215/ST215W**
- **Hochpräzisions Handabisoliergerät MiniStrip**
- **Digitalmikroskop ViTiny UM30**
- **Niedrigschmelzende bleifreie Lotpaste LMPA - Q7**

Aktuell Änderung der Geschäftsleitung

Mit Wirkung vom 1. Mai 2023 hat Herr Thomas Knecht die Aufgabe des Geschäftsführers für AAT Aston GmbH übernommen.

Herr Thomas Knecht war nach Abschluss seines Studiums an der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg als Diplom Ingenieur mit dem Schwerpunkt Fertigungstechnik langjährig im Vertrieb und seit 2016 als Prokurist tätig.

In der Funktion als Prokurist konnte er seine betriebswirtschaftlichen Kenntnisse ausbauen und wird nun als Geschäftsführer die Weiterentwicklung unseres Unternehmens fortsetzen.

Frau Anne Hummel, als Leiterin des Finanzbereichs von AAT Aston GmbH, wurde Prokura erteilt. Barbara und Peter Farrenkopf sind weiterhin für unsere Firma unterstützend tätig.

Wir danken Ihnen für Ihr bisheriges Vertrauen und freuen uns auf die Fortsetzung unserer Partnerschaft mit Ihnen.

NEU Hochpräzisions- Abisolier- und Verdrillgerät ST215/ST215W

Speziell für Anwender mit hohen Qualitätsansprüchen entwickelt. **Absolut präzises und wiederholbares Abisolieren** von Kabelenden mit **kleinen Durchmessern**.

Dieses wird durch das einzigartige Vier-Messer-System gewährleistet.

Geeignet für folgende Isolationen
- Kapton
- Teflon,
- Mikrokoax

- **Leiterdurchmesser 0,025 ibs 2,0 mm (AWG 12-50)**
- **Max. Aussendurchmesser 2,5 mm**
- **Abisolierlänge bis 13 mm**
- **Vier Abisoliermesser in einer Ebene**
- **Optional mit Wayback**

Herr Uli Aures, 0911/3266-238, uli.aures@aston.de

NEU Hochpräzisions- Handabisoliergerät MiniStrip

Gleiches Prinzip wie Abisolier- und Verdrillgerät ST215/ ST215W, nur als Handgerät. **Absolut präzises und wiederholbares Abisolieren** von Kabelenden mit **kleinen Durchmessern**.Dieses wird durch das einzigartige Vier-Messer-System gewährleistet.

- **Leiterdurchmesser 0,1 bis 2,0 mm (AWG 38-12)**
- **Max. Aussendurchmesser 2,5 mm**
- **Abisolierlänge bis 15 mm**
- **Mobil, keine Stromversorgung**

Herr Uli Aures, 0911/3266-238, uli.aures@aston.de

AAT Aston GmbH - Konradstr. 7 - 90429 Nürnberg Tel.: 0911/32660 Fax: 0911/3266-299

Geschäftsführer: Peter Farrenkopf | Thomas Knecht Nürnberg HR B 1198

Zur Abmeldung, bitte hier klicken..

ZERTIFIKAT DIN EN ISO 9001:2015

AAT ASTON AKTUELLES

Neuigkeiten - Wissenswertes

www.aston.de • www.astonshop.de • messe@aston.de • Juni 2023

NEU ViTiny UM30 4K Mikroskop

Dieses **verbesserte, kompakte Digital-Mikroskop** bietet eine **hervorragende 4K Bildqualität** für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Das für die Kamera optimierte Objektiv ermöglicht ein helles und natürliches Farbbild mit sehr geringen Bildfehlern und Vignettierung (Abschattung zum Bildrand). Die integrierte LED-Beleuchtung ist auf einen Arbeitsabstand von 22 bis 214 mm ausgelegt. In diesem Bereich ergibt sich eine Vergrößerung von 13x – 140x bezogen auf einen 24 Zoll Monitor.

Im Lieferumfang enthalten ist das Säulenstativ. Das Mikroskop kann an einem PC angeschlossen werden. **Eine Software steht kostenlos zu Verfügung, über diese kann die Auflösung auf 4K oder auf 1080P Full HD eingestellt werden.**

Svenja Glockner, 0911/3266-221, info@aston.de

www.aston.de

www.astonshop.de

Aktuell Niedrigschmelzende bleifreie Lotpaste LMPA - Q7

Die neu entwickelte **Lotpaste LMPA - Q7** verbindet die Vorteile von einer niedrigschmelzenden Legierung und den Eigenschaften einer SAC-Legierung.

Zum einen erlaubt der **niedrige Schmelzbereich** Lötprofile, die eine erhebliche geringere thermische und thermomechanische Belastung der Baugruppen bedeuten und zum anderen weisen die Lötverbindungen aufgrund der speziellen Legierungsbestandteile bessere mechanische Eigenschaften auf, als z. B. SnBi(Ag) Legierungen. Ein weiterer **erheblicher Vorteil** ist die **mögliche erhöhte Produktionsgeschwindigkeit** und die damit verbundene Fertigungskapazität. Durch das kurze und niedrigere Temperaturprofil werden zusätzlich Energiekosten eingespart.

Die Lotpaste benötigt beim Löten keinen Stickstoff. Dies erspart weiter erhebliche Kosten. Im Vergleich zu der bereits bewährten Lotpaste LMPA - Q6 besitzt die Q7 eine verlängerte Stand- und Topfzeit.

Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

Weitere Veranstaltungen 2023:

Anwenderkongress Steckverbinder, Würzburg 12. - 14.06.23

Bondexpo, Stuttgart 10. - 13.10.23

productronica, München 14. - 17.11.23

Würzburg | **Stuttgart** | **München**

AAT Aston GmbH - Konradstr. 7 - 90429 Nürnberg Tel.: 0911/32660 Fax: 0911/3266-299

Geschäftsführer: Peter Farrenkopf | Thomas Knecht Nürnberg HR B 1198

Zur Abmeldung, bitte hier klicken..

ZERTIFIKAT DIN EN ISO 9001:2015