

Low Pressure Molding



LPMS
BETA 300

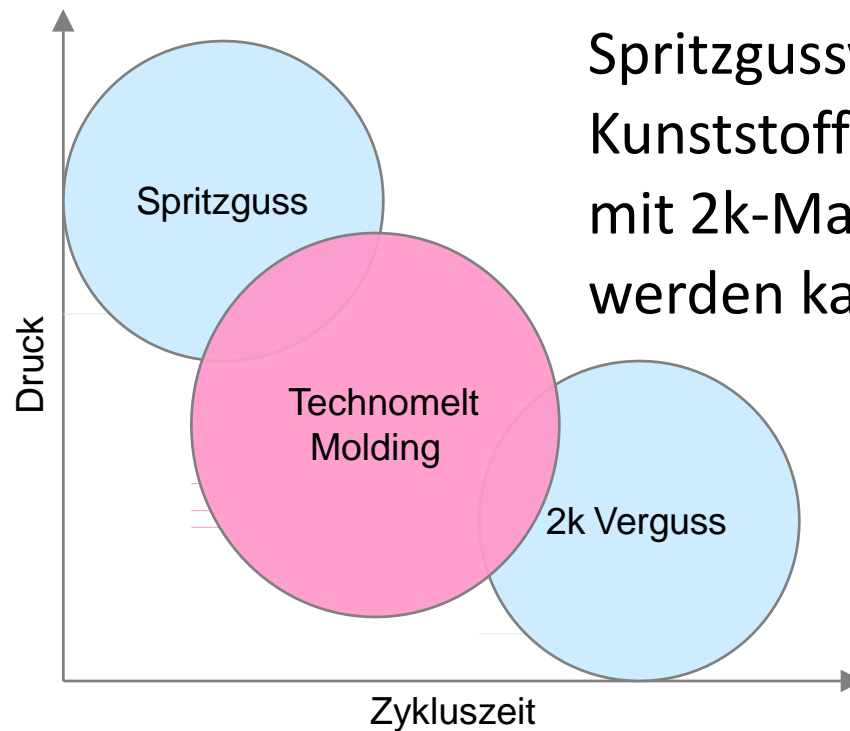


ALPHA 100

TECHNOMELT®



➤ Was ist Technomelt Molding?



Ein innovatives Niederdruck-Spritzgussverfahren, das zwischen Kunststoffspritzguss und dem Verguss mit 2k-Materialien eingeordnet werden kann.

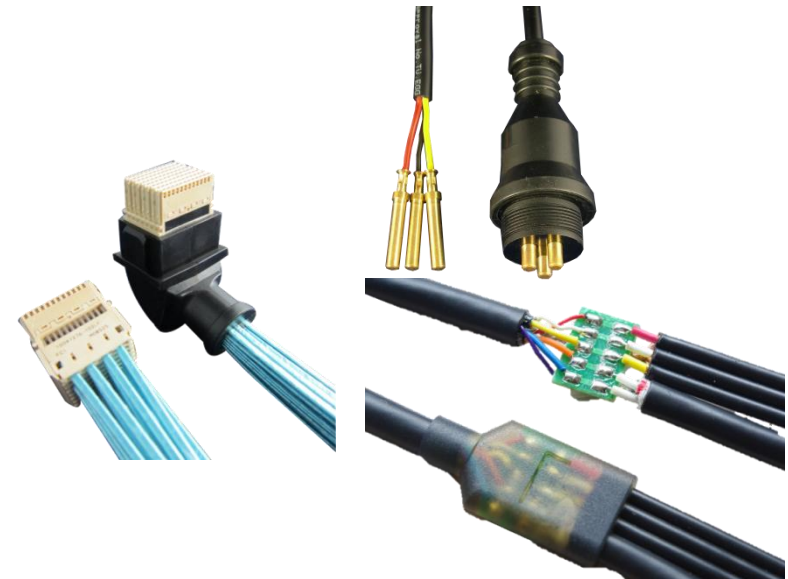
Vorteile von Niederdruckspritzguss mit Heißschmelzklebern

- Schutz gegen Umwelteinflüsse (Schmutz, Wasser,...)
- Zugentlastung
- Keine Beschädigung von elektronischen Bauteilen
- Schutz gegen Umwelteinflüsse (Staub, Hitze, Wasser)
- Der Klebstoff ist gleichzeitig das Gehäuse
- Schnellere Zykluszeiten als beim 2k-Verguss
(Zykluszeiten im Bereich 10 bis 50 s)
- Einfacher und sauberer Prozess

➤ **Elektronikumspritzung**



➤ **Steckerumspritzung**



➤ **Gehäuse**



Niederdruck-Spritzmaschine LPMS

Mit dem Hotmelt-Verfahren können auch besonders sensible Bauteile (Sensoren, Stecker, Leiterplatten usw.) geschützt werden. Ferner bietet dieser Prozess im Kabelbereich ungeahnte Möglichkeiten. War bisher ein Gehäuse, eine Dichtung oder eine Zugentlastung für ein oder mehrere Kabel oder Adern erforderlich, reicht nun ein einmaliger Niederdruckverguss. Dies wird durch Einspritzen des aufgeschmolzenen Granulats in die entsprechende Form realisiert. Nach wenigen Sekunden kann das bearbeitete Bauteil wieder entnommen werden.



Ausstattungsmerkmale Beta 300

- Touch-Panel
- Temperaturüberwachung
- Zweihandbedienung
- Auswerffunktion
- Tankvariationen (Standard 7 ltr.)

Ausstattungsmerkmale Alpha 100

- Kompaktes Design
- Temperaturüberwachung
- Aluminium Handpistole
- In der Handpistole integrierter Tank (0,3 ltr.)



Technomelt Materialien



- Standardfarben bernstein und schwarz
- Auf nachwachsenden Rohstoffen basierend
- Verschiedene Temperaturanwendungsbereiche
- Einsatztemperatur: - 40 bis + 140 °C
- Brennverhalten UL 94-V0
- Hohe Reißdehnung
- FDA gelistet
- Sehr gute Haftung
- Bedruckbar

Eigenschaften		Technomelt PA 641 / 646	Technomelt PA 673 / 678	Technomelt PA 652 / 657	Technomelt PA 668	Technomelt TC 50
Farbe		bernstein / schwarz	bernstein / schwarz	bernstein / schwarz	weiß	schwarz
Chemische Basis		Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid
Einsatztemperatur	°C	-40 / +125	-40 / +140	-40 / +100	-40 / +130	-40 / +140
Reißdehnung	%	800	400	400	600	165
Verarbeitungstemp- eratur	°C	200-240	210-240	180-230	180-230	210-240
Shore-Härte		A 92	A 90	A 77	A 90	D 60
Spezifischer Widerstand	Ohm cm	10 ¹²	10 ¹²	10 ¹²	k. A.	10 ¹³
Erweichungspunkt	°C	175 ± 5	185 ± 5	175 ± 5	155	190
Anmerkung		UL94-V0	UL94-V0	UL94-V0	---	th. Leitfähigkeit 0,65 W/m K