# Bleifreier Lötdraht
# Flexsol 903

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Technische Daten Flexsol 903

Ver: 3.11 26-10-15



RoHS compliant

## Bleifreier, no-clean und halogenfreier Lötdraht

**Beschreibung**:

**Flexsol 903** ist ein bleifreier, no-clean Lötdraht der keine Halogene enthält und geeignet ist für das Löten in allen Klassen(IPC-A-610).

Der Draht ist entwickelt worden um Flussmittelspritzen während des Lötens zu minimieren, auch bei höheren Temperaturen.

Flexsol 903 kann sowohl beim Handlöten als auch beim automatischen Löten eingesetzt werden.

*Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen*

## Verfügbarkeit

*Flussmitteltyp*: IF 903
*Flussmittelgehalt:* 1,6% w/w (nur 0,20mm) - 2,2% w/w - 3,5% w/w

| Legierung | Schmelzpunkt | Diameter 0,2 | 0,35 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 1,50 | 2,0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sn96,5Ag3Cu0,5 | 217°C—219°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn99Ag0,3Cu0,7 | 217°C-227°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn99,3Cu0,7 | 227°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Andere Legierungen auf Anfrage

● = erhältlich

Andere Diameter auf Anfrage

### Wissenswertes:

*Arbeitsanweisungen* 2
*Handhabung* 2
*Testergebnisse* 3
*Verpackung* 4

### Eigenschaften:

- Wenig Flussmittelspritzen
- Klassifizierung gemäß IPC und EN: **RO L0**
- Absolut halogenfrei
- Lange Lötspitzenstandzeit
- Gutes Benetzungsverhalten auf Cu, Ag, Sn …
- Geeignet für automatisches Löten

*S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium*
*tel.: +32 9251 49 59 - fax.: +32 9251.4970*
www.interflux.com - Info@interflux.com

## Arbeitsanweisungen

**Handlöten**

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C. Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den Bauteilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Ein leistungsfähiger Lötkolben mit schnellen Regelzeiten ist wichtig, damit die Temperatur an der Lötstelle konstant gehalten werden kann.

Die Oberflächen des Bauteils und Lötpads gleichzeitig aufheizen.

Den Lötdraht zur Stelle führen, wo die Lötspitze, das Bauteil und das Lötpad zusammenkommen. Das flüssige Lot wird die Wärme-übertragung beschleunigen.

Die korrekte Lötdrahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

Den direkten Kontakt des Lötdrahtes und der Lötspitze vermeiden. Verhindert Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch

## Handhabung

**Lagerung**

Lagern Sie den Lötdraht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

**Handhabung**

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Lötdraht zu vermeiden.

**Sicherheit**

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.

S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium
tel.: +32 9251 49 59 - fax.: +32 9251.4970
www.interflux.com - Info@interflux.com

# Testergebnisse

nach EN 61190-1-2(2002) und IPC J-STD-004A/J-STD-005

| Eigenschaften | Resultate | Bemerkungen |
|---|---|---|
| **Chemisch** | | |
| Flussmittelbezeichnung | **R0 / L0** | J-STD-004A |
| | **W** | EN61190-1-3 (2002) |
| | **F-SW 32** | DIN 8511 |
| | **1.1.3** | DIN EN 29454 |
| Qualitativer Kupferspiegel | **bestanden** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32 |
| | **bestanden** | TR-TSY-000078 13.1.6 |
| qualitative Halogene | | |
| Silberchromat (Cl, Br) | **bestanden** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33D |
| | **bestanden** | TR-TSY-000078 13.1.4 |
| Spot Test (F) | **bestanden** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35.1A |
| | **bestanden** | TR-TSY-000078 13.1.5 |
| Quantitative Halogene | **0,00%** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35C |
| **Klimatest** | | |
| Oberflachenwiderstand (SIR) | **bestanden** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3B |
| Qualitative Korrosion, Flussmittel | **bestanden** | J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15C |

S.A. INTERFLUX® ELECTRONICS N.V - Eddastraat 51 - BE-9042 Gent - Belgium
tel.: +32 9251 49 59 - fax.: +32 9251.4970
www.interflux.com - Info@interflux.com

## Verpackung

Spulen von 10g, 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf jeder Spule

Handelsname : Flexsol 903 Lead-Free, Halide Free, No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließend die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

**INTERFLUX®** ELECTRONICS

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.**interflux.com/de**

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.**interflux.com**