



Soldering flux IF 8001

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten IF 8001

Ver. 3.11 13-10-15

Seite 1

No-clean Flussmittel für selektiven Flussmittelauftrag

Beschreibung:

IF 8001 ist ein no-clean Flussmittel, das für einen selektiven Flussmittelauftrag entwickelt worden ist.

Das Flussmittel ist für bleifreie und bleihaltige Legierungen geeignet.

Typische Prozesse, wo **IF 8001** eingesetzt werden kann, sind Handlöten, Nacharbeit, automatisches Löten, und Bügellöten. **IF 8001** ist auch für SnPb BGA-Nacharbeit geeignet.

IF 8001 ist nicht für die Selektivlötlösung entwickelt worden.

Das Flussmittel ist absolut halogenfrei, was eine hohe Zuverlässigkeit nach dem Löten gewährleistet.

IF 8001 enthält ein leichtes synthetisches Harz. Das ergibt sehr saubere Lötstellen, wenn das Flussmittel selektiv und mit der richtigen Menge auf die Lötstelle aufgetragen wird.

Flussmittelauftrag

Wegen des großen Einsatzgebietes gibt es verschiedene Möglichkeiten das Flussmittel aufzutragen.

Es kann z.B. mit dem Pinsel, mittels Sprühen oder Tauchen aufgetragen werden. Das Flussmittel soll auf die zu lötenden Oberflächen aufgetragen werden. Generell soll es das Ziel sein, das Minimum aufzutragen, so dass die Rückstände nach dem Lö-



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dichte bei 20°C	: 0,850 g/ml ± 0.01
Farbe	: Leicht gelblich
Geruch	: Aliphatischer Alkohol
Feststoffgehalt	: 8,55%
Halogengehalt	: 0,00%
Flammpunkt	: 13°C (55°F)
Gesamtsäuregehalt	: 67,5 mg KOH/g
IPC/ EN	: RE L0

ten minimiert werden. Diese minimale Menge muss für jeden Prozess gesucht werden, weil jeder Prozess andere Parameter hat, die diese Menge bestimmen. Die Menge soll reduziert werden bis Fehler auftreten, wie keine Benetzung, Orangenhaut, ...und dann wieder erhöht werden bis die Fehler nicht mehr auftreten.



Mehr Information:

Flussmittelauftrag	1
Vorheizung und Profil	2
Testergebnisse	2
Sicherheit	2
Verpackung	3

Eigenschaften:

- Großes Einsatzgebiet
- Großes Prozessfenster
- Geeignet für SnPb und bleifreie Legierungen
- Absolut halogenfrei
- Saubere Lötstellen



Vorheizung und Profil

Generell wird eine Vorheizung benützt um den Temperaturschock zu ermäßigen und um das Lösemittel im Flussmittel zu verdampfen. **IF 8001** braucht keine Vorheizung. Wenn möglich ist es empfehlenswert, das Lösemittel verdampft zu haben bevor dem Lötprozess.

IF 8001 kann eingesetzt werden für die Nacharbeit von SnPb BGAs. Für bleifreie BGAs wird **IF 6000** empfohlen. Aber für Nacharbeit von BGAs wird meistens das Flussmittelgel **IF 8300** benützt.

Ein Reflowprofil wird normalerweise bestimmt von der Legie-

rung und den Einschränkungen der gebrauchten Materialien im Reflowprozess. Stickstoffatmosphäre ist nicht notwendig, aber immer empfehlenswert. Atmosphären wie Stickstoff/Wasserstoff sind auch möglich.

Beim Handlöten und automatischem Löten

ist es immer empfehlenswert, die Lötspitzentemperatur unter 400°C zu halten. Höhere Temperaturen sind möglich, aber werden die Lötspitzenstandzeit reduzieren. Der Einsatz vom Interflux® **TIP CLEANER** kann die Lötspitzenstandzeit verlängern.

Testergebnisse

nach EN 61190-1-1(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
Chemisch		
Flussmittelklassierung	RE L0	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Quantitative Halogene	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Klimatest		
SIR-Test	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15

Sicherheit

IF 8001 ist ein leichtentzündliches Produkt und soll dementsprechend gehandhabt werden. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt für mehrere Informationen.



Verpackung:

IF 8001 ist in folgenden Gebinden erhältlich:

Flussmittelstift nachfüllbar

Einweg-Flussmittelstift

0,5L Flaschen

1L Flaschen

10 Liter Polyethylenkanister

25 Liter Polyethylenkanister

Handelsname : IF8001 No-Clean Soldering Flux for Selective Fluxing Applications

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com