

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- Niederdruck-Spritzmaschine Beta 300
- Schmelzklebstoffe aus dem Hause Henkel
- Termine zum Jahreswechsel
- Highlights Komax Inhouse Show im Oktober
- Digitale Schaltschrankverdrahtung mit Komax DLW

NEU

Niederdruck-Spritzmaschine für Hotmelt LPMS - Beta 300

Mit dem **Hotmelt-Verfahren** können auch besonders sensible Bauteile (Sensoren, Stecker, Leiterplatten usw.) geschützt werden.

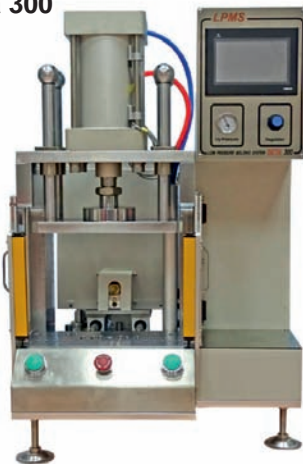
Ferner bietet dieser Prozess im Kabelbereich ungeahnte Möglichkeiten. War bisher ein Gehäuse, eine Dichtung oder eine Zugentlastung für ein oder mehrere Kabel oder Adern erforderlich, reicht nun ein einmaliger Niederdruck-Verguss. Dies wird durch Einspritzen des aufgeschmolzenen Granulats in die entsprechende Form realisiert. Nach wenigen Sekunden kann das bearbeitete Bauteil wieder entnommen werden.

Ausstattungsmerkmale Beta 300

- Touch-Panel
- Temperaturüberwachung
- Zweihandbedienung
- Auswerffunktion
- Tankvariationen (Standard 7 ltr.)



LPMS®



AAT Aston GmbH agiert ab sofort als LPMS-Distributor in Deutschland und in Österreich.



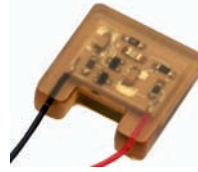
Maik Rackl, 0911/3266-224, info@aston.de

NEU

Schmelzklebstoffe aus dem Hause Henkel



TECHNOMELT



Low Pressure Molding ist ein Niederdruck-Spritzgussverfahren zum Umspritzen elektrischer/elektronischer Komponenten.

Die dabei eingesetzten Schmelzklebstoffe ermöglichen die Abdichtung und den verbesserten Schutz elektrischer/elektronischer Komponenten bei gleichzeitig höherer Produktivität gegenüber herkömmlichen Dichtmaterialien wie zweikomponentigen Gießharzen oder Silikonen. Das bemerkenswerte Verfahren ist umweltverträglich und trägt zur Senkung der Gesamtkosten bei.

Anwendungsgebiete:

- Verkapselung, Verguss und Schutz von Leiterplatten und elektronischen Baugruppen
- Verguss und Schutz von Kabelbäumen und Verdrahtungen
- Gerätebau, Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, Kabelherstellung



Maik Rackl, 0911/3266-224, info@aston.de

Termine zum Jahreswechsel:

Wir haben vom
24.12.2016 - 01.01.2017
geschlossen.

Ab dem 02.01.2017 sind wir
wieder wie gewohnt für Sie da.

AKTUELL

Highlights der Komax Inhouse Show im Oktober

An dieser Stelle möchten wir uns bei allen Besuchern bedanken, die den Weg nach Luzern zur Komax Inhouse Show auf sich genommen haben. In diesen drei Tagen konnten sich über 1.000 Besucher in einem persönlichen Umfeld über alle Produkte von Komax und deren Partnerfirmen informieren.

Komax präsentierte eine Vielzahl von Neuheiten. Ein Highlight war sicherlich das Komax **DLW „Digital Lean Wiring“**, zum digitalen Verdrahten von Schaltschränken und einem sehr einfachen Ermitteln der Kabellängen.



Eine weitere Besonderheit war die **Komax Kappa 330 mit integrierter Laserbeschriftung**. Gesteuert über die PC-Software TopWin Kappa können viele Standardleitungen mit einem sehr guten Kontrast abriebfest beschriftet werden. Die Drucktexte können aus Text, Logo, Barcode oder Datamatrixcode bestehen und werden wie beim Inkjet direkt beim Artikel hinterlegt.



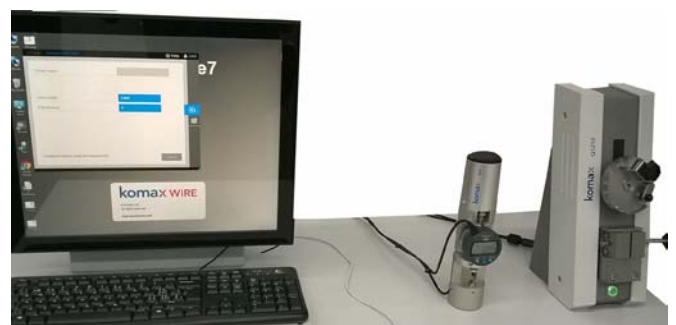
Mit der **Komax Kappa 331 UX** inkl. Rotationsmesserkopf wurde die Leistungsfähigkeit für Anwendungen im Bereich Telecom zur mehrstufigen Verarbeitung von Semiflexleitungen gezeigt.



Die **Komax Mira 230** zog mit ihrer Leistungsfähigkeit und der Möglichkeit der sequenziellen Bearbeitung viele Kunden in ihren Bann. Diese programmierbare Abisoliermaschine ermöglicht die komplette Bearbeitung aller Einzeladern bis 8 mm² einer Mantelleitung.



Über die **Komax QCenter Software** werden bis zu acht Crimper BT 712 oder BT 722 mit den Qualitätstools für die Crimphöhen- und Auszugskraftmessung verbunden.



QCenter bietet folgende Vorteile:

- Nutzung der gleichen Messgeräte für verschiedene Crimper
- Messwerte werden automatisch übertragen
- Es wird sichergestellt, dass bei der Verifikation nur korrekte Messwerte an den Crimper gesendet werden
- Das Risiko von Fehleingaben bei den Messwerten ist eliminiert
- Die Messung wird erzwungen - ohne Messung kann nicht weitergearbeitet werden

 Thomas Uhlherr, 0911/3266-233, info@aston.de

NEU

Digitale Schaltschrankverdrahtung mit Komax DLW

Die Software **DLW (Digital Lean Wiring)** wurde für die virtuelle Verdrahtung eines Schaltschranks entwickelt. Die Litzenlängen lassen sich dadurch besonders einfach und effizient ermitteln.

Unterstützung für eine effiziente Fertigung

- Ermöglicht eine Automatisierung des Schaltschrankbaus
- Keine kostenintensive Pflege einer Bauteildatenbank
- Deutliche Zeitersparnis im Vergleich zur manuellen Fertigung auch bei Losgröße 1
- Ermittlung der Kabellänge durch virtuelles Verdrahten
 - mittels eines hochauflösenden Fotos (jpg) des Schaltschranks
 - mittels einer Zeichnung (dxf oder pdf)
- Mit einer Roundshot Kamera kann in kurzer Zeit ein hochauflösendes Foto erstellt werden
- Geführte Montage-Hilfe am Schaltschrank mit Touch-Bedienung (Viewer)

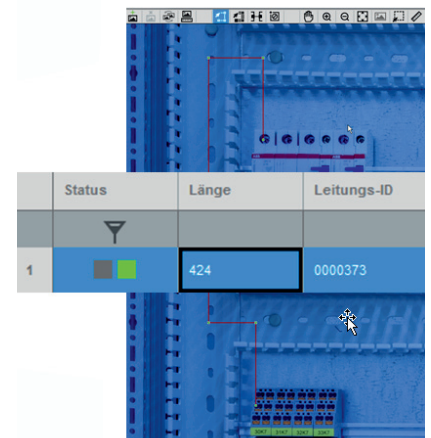


Die DLW bietet verschiedene Möglichkeiten für den Datenimport und die Datenaufbereitung. Es können vorhandene Drahtlisten verwendet werden um Verbindungen festzulegen. Zudem sind 2D-Zeichnungen in unterschiedlichen Formaten problemlos importierbar.

Für die Automatisierung des Schaltschrankbaus sind die Fertigungsdaten inklusive der Kabellänge die erste Voraussetzung. Die von Komax entwickelte Software DLW ermöglicht dies mit einem klaren Fokus auf Einfachheit und Flexibilität.

Mittels des Programms Komax DLW Viewer kann nach Ermitteln der Länge, Export der Daten und Fertigung der Leitungssätze auf einen Kabelverarbeitungsautomaten, umgehend die geführte Verdrahtung am Schaltschrank vorgenommen werden.

Der DLW Viewer kann dazu auf einem zusätzlichen Tablet oder PC installiert werden und führt Schritt für Schritt durch die Verdrahtung des Schaltschranks, wie diese vorher anhand des Bilds erstellt wurde. Jede zu verdrahtende Verbindung wird dabei nacheinander angezeigt.



Softwareausschnitt



Thomas Uhlherr, 0911/3266-233, info@aston.de

Sie haben Interesse an weiteren Informationen hierfür, bitte fragen Sie an....



Das Jahr neigt sich nun dem Ende entgegen. Hiermit möchten wir uns für die gute Zusammenarbeit und das entgegengebrachte Vertrauen im Jahr 2016 bedanken.



Wir wünschen Ihnen ein frohes Weihnachtsfest und einen guten Rutsch ins neue Jahr !

Besuchen Sie uns unter www.astonshop.de

Sie möchten diesen Newsletter nicht mehr erhalten, bitte klicken Sie hier..