

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- **Lötspitzenreinigungsgerät CMLU-A**
- **SMD Rework-System JBC SRWS-2SA**
- **ESD-Reinigungstücher**
- **Kabelverarbeitungsmaschine Kappa 330 DualHead**
- **Übersicht Abisoliermaschinen Komax Mira Familie**
- **Aston CableGuy zur Produktionsdokumentation**
- **Lotbad inkl. Lotniveauüberwachung**

NEU


Lötspitzenreinigungsgerät CLMU-A

Das neue Lötspitzenreinigungsgerät überzeugt durch schnelle und gründliche, aber schonende Spitzenreinigung. Der CLMU-A ist ein automatischer Lötspitzenreiniger mit zwei motorisch angetriebenen Bürsten. Das Gerät schaltet automatisch an und ab. Ebenso ist auch ein Dauerbetrieb möglich. Der großflächige Spritzschutz garantiert ein Minimum an Lötspitzern.



- Sauberer Arbeitsplatz
- Weiche und anschmiegsame Bürsten
- Schneller und schonender gegenüber herkömmlichen Reinigungsmethoden
- Trägt zur längeren Lebensdauer der Lötspitzen bei



 Tamara Glashauser, 0911/3266-227, info@aston.de

NEU


SMD Rework-System JBC SRWS-2SA

Die ideale Komplettlösung für SMD-Nacharbeitsaufgaben bestehend aus Heißluftstation, Reworkarm und Infrarotheizung. Die Heißluftstation JTSE-2A steuert die Nacharbeit anhand von Temperatur- und Luftströmungsprofilen. Der Reworkarm RWS hält den Heißluftkolben und unterstützt so das freihändige Arbeiten. Die Infrarot-Vorheizung PHS-KB wird mit Leiterplattenhalter geliefert.



Der höhenverstellbare Leiterplattenhalter ist für Baugruppen bis max. 150 x 210 mm geeignet.



 Tamara Glashauser, 0911/3266-227, info@aston.de

NEU


ESD Reinigungstücher

Kunststoffsichere Reinigungstücher, feucht/getränkt, statisch ableitend und fusselfrei. Diese Tücher verfügen über eine neue chemische Formel, die statische empfindliche Oberflächen in Fertigungsumgebungen reinigt und schützt. Inhalt: 100 Blatt

Key Features:

- Schützt ESD-Eigenschaft
- People-safe
- Unbegrenzte Haltbarkeit
- Günstige Nachfüllpacks erhältlich



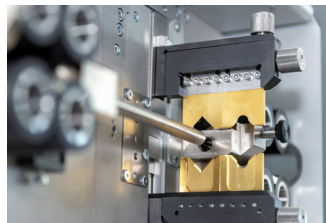
 Tamara Glashauser, 0911/3266-227, info@aston.de

NEU

NEUHEIT Komax InhouseShow - Kappa 330 DualHead


Die neue Kabelverarbeitungsmaschine Komax Kappa 330 DualHead bietet durch den Einsatz von zwei verschiedenen Messern enorme Möglichkeiten.

Der extrem stabile Schneidkopf verarbeitet Mantelleitungen bis 16,5 mm Aussendurchmesser und Litzen, die weit über 35 mm² hinausgehen.



Schneidkopf



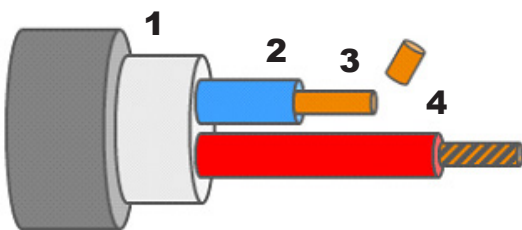
 Thomas Uhlherr, 0911/3266-233, info@aston.de

Aktuell

Abisoliermaschinen Komax Mira - Familie

- Durchdachtes Design
- Reproduzierbare Qualität
- Hohe Schneid- und Abisolierkraft
- Mehrleiterverarbeitung in einem Arbeitsgang

Mögliche Verarbeitungsschritte:



	Mira 32	Mira 230	Mira 230Q	Mira 340
Querschnitt	0,03 - 3 mm ²	0,03 - 8 mm ²	0,03 - 8 mm ²	0,013 - 16 mm ²
AussenØ (1)	---	6,5 mm	6,5 mm	8 mm
Abisolierlänge (2)	1,5 - 25 mm	1,5 - 46 mm	1,5 - 46 mm	0,01 - 72 mm
Rückschneiden (3)	---	max. 2 mm ²	max. 2 mm ²	max 2 mm ²
Verdrillen (4)	---	---	---	0,14 - 2,5 mm ²
Verarbeitungsschritte	2	1+2+3	1+2+3	1+2+3+4
ACD Einschnitt-überwachung	---	---	JA	---

Die **elektronische Einschneide-überwachung ACD** detektiert kleinste Berührungen zwischen Messer und Leiter. Die Funktion kann zur Qualitätssicherung beim Einschneiden und/oder beim Abziehen aktiviert werden. Die Mira 230Q verwendet die ACD-Technologie ebenfalls als automatische Einstellhilfe.




Komax Mira 32



Komax Mira 230 / 230Q



Komax Mira 340

 Andreas Prosch, 0911/3266-232, info@aston.de

NEU

Aston CableGuy zur Produktionsdokumentation

Der CableGuy ist ein Analysesystem zum Ermitteln und Dokumentieren des Kabelverbrauchs mit einer Abläng- und Abisoliermaschine Komax Kappa 3xx.


Folgende Werte und Daten werden ermittelt und in einer CSV-Datei gespeichert, welche dann z. B. über Excel weiter ausgewertet werden können: Auftragsnummer, Artikelnummer, Rohkabelnummer, Stück Soll/Ist, Länge Soll/Ist uvm.




NEU

Lotbad inkl. Lotniveau-Überwachung und autom. Lotnachführung

Geeignet zum Verzinnen von Litzen und Vorbereiten von Anschlüssen. Mittels einer Pumpe wird Lot durch einen Pumpenschacht zu einer Lötöse befördert. Verschiedene Düsendrößen ermöglichen einen individuellen Einsatz. Außerdem erlaubt die Steuerung den Betrieb in einer Fertigungslinie. Mittels elektrischer Signale ist das Lotbad fernsteuerbar. Um das Lotniveau konstant zu halten, ist eine Lotniveauüberwachung mit automatischer Nachführung über eine Lotdrahtspule integriert. Das Lotbad kann mit Temperaturen bis 350°C betrieben werden. Dies ermöglicht auch die Bearbeitung von Lackdrähten.

 Andreas Prosch, 0911/3266-232, info@aston.de

 Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

www.astonshop.de

www.aston.de



Noch ein Wort zum Schluss:

Weihnachten steht vor der Tür und ein ereignisreiches Jahr geht zu Ende. Zum Jahreswechsel wünschen wir Ihnen die Stille für den Blick nach innen und vorne, um mit neuen Kräften den Mut für die richtigen Entscheidungen im neuen Jahr treffen zu können.

Wir wünschen Ihnen, Ihren Kollegen und Angehörigen eine besinnliche Adventszeit, ein friedvolles Weihnachtsfest und für das neue Jahr Gesundheit, Zufriedenheit und Erfolg.



Termine zum Jahreswechsel:

**Wir haben vom
24.12.2018 - 04.01.2019
geschlossen.**

**Ab dem 07.01.2019 sind wir
wieder wie gewohnt für Sie da.**

Sie möchten diese Kundeninformation nicht mehr erhalten, bitte klicken Sie hier..