AAT ASTON GmbH AKTUELL

Neuigkeiten - Wissenswertes - Applikationen

www.aston.de • www.astonshop.de • info@aston.de • Ausgabe: Juli 2017

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- **Generationswechsel alphaJET „Alt-gegen-Neu-Aktion“**
- **LOCTITE Universal-Strukturklebstoffe**
- **Niedrigschmelzende Lotpaste LMPA**
- **Sonderhalter für Tischlötmaschine**
- **AOI Systeme von MODUS für lackierte Baugruppen**
- **KOMAX Mira 230 - Gewinner des Red Dot Award 2017**
- **Crimpkraftüberwachung MicroForce 70/80**

MESSE Rückblick Hannover Messe / SMT Messe

Wir bedanken uns herzlich bei allen Kunden für Ihren Besuch auf unseren Messeständen. Es waren intensive Tage mit hochinteressanten Gesprächen. Wir freuen uns sehr auf die kommenden Aufgaben.

NEU HENKEL LOCTITE Universal-Strukturklebstoffe

Die innovative Hybrid-Technologie macht es möglich, dass **LOCTITE** Universal-Strukturklebstoffe die Schnelligkeit von Sofortklebstoffen mit der Festigkeit und Beständigkeit von Strukturklebstoffen vereinen. Durch die Vielseitigkeit von **LOCTITE** Universal-Strukturklebstoffen gibt es für diese Klebstoffe noch mehr Einsatzmöglichkeiten - und mehr Anwendungen - als je zu vor.

- Vereinfachte Fertigungsprozesse
- Schnelle Fixierung
- Sichere Verarbeitung

Die Einführung der **LOCTITE** Universal-Strukturklebstoffe macht das Henkel Angebot zum umfangreichsten Portfolie für Strukturklebstoffe, mit dem nahezu alle konstruktiven Anforderungen abgedeckt werden können.

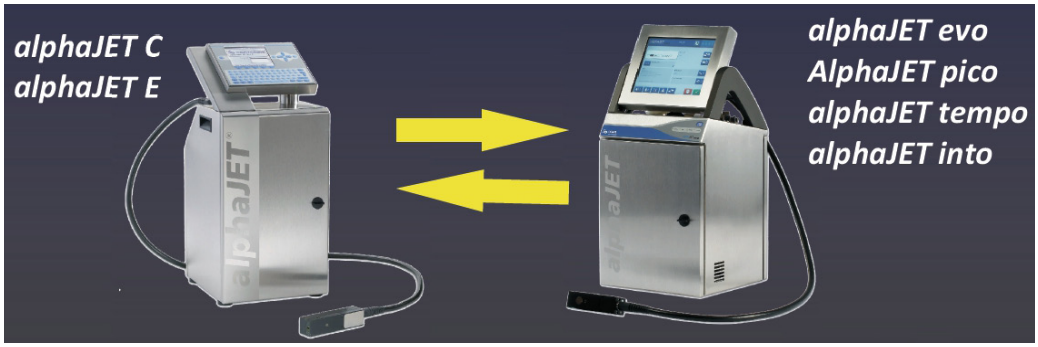
- **Loctite HY 4070**
- **Loctite HY 4060 GY**
- **Loctite HY 4090**
- **Loctite HY 4080 GY**

Ausführliche Informationen finden Sie hier...

Maik Rackl, 0911/3266-224, info@aston.de

Aktion Generationswechsel alphaJET „Alt-gegen-Neu-Aktion“

Für die nächste Generation der Tintenstrahldrucker halten wir nur noch kurze Zeit äußerst **attraktive Konditionen** für Sie bereit.



Nicht vergessen:

Die Ersatzteile für alphaJET C/E wurden zum 31.12.2017 abgekündigt !

Thomas Uhlherr, 0911/3266-233, info@aston.de

AAT Aston GmbH - Konradstr. 7 - 90429 Nürnberg Tel.: 0911/32660 Fax: 0911/3266-299

Geschäftsführer: Peter Farrenkopf, Nürnberg HR B 1198

....seit 1969

TÜV PROFI CERT ZERTIFIKAT-NR 73 100 1941 ISO 9001

AAT ASTON GmbH

Neuigkeiten - Wissenswertes - Applikationen

AKTUELL

www.aston.de • www.astonshop.de • info@aston.de • Ausgabe: Juli 2017

NEU

Niedrigschmelzende Lotpaste LMPA

Niedrigschmelzende Legierung mit hoher Zuverlässigkeit. Temperaturempfindliche Bauteile werden durch bleifreie Lotlegierungen erheblich belastet.

Die Firma **INTERFLUX** entwickelte eine bleifreie Lotlegierung (angemeldetes Patent) die eine Peak Temperatur von ca. 200°C erlaubt. Im Gegensatz zu den bisherigen niedrigschmelzenden Loten weisen die Lötverbindungen mit der LMPA Legierung eine erheblich höhere Festigkeit auf. Fallstudien haben gezeigt, dass die Festigkeit der Lotverbindung mit dem LMPA Lot sogar die einer SAC Lotverbindung zum Teil übertrifft.

Die neue Legierung gibt es unter anderem als Lotpaste mit dem bewährten absolut halogenfreien Flussmittel, um größtmögliche Sicherheit zu bieten. Erhältlich für Druck- und Dispenstechnik in Korngrößen 3 und 4.

Key Features:

- Patentierte LMPA Legierung
- Schmelzpunkt 139°C - 176°C
- Hohe mechanische Festigkeit
- Halogenfrei
- Transparente, nicht klebende Rückstände

YouTube **Video hier.....**

Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

Besuchen Sie uns:
www.astonshop.de

NEU

Sonderhalter für Tischlötmaschine

Für die Tischwellenlötanlage Aston Waver gibt es nun auch Sonderhalter für runde Baugruppen oder andere geometrische Maße, die nicht in Standardlötrahmen eingespannt und verlötet werden können. Die Sonderrahmen sind flexibel einsetzbar und tragen dazu bei, daß für kleinere Stückzahlen keine teuren Lötvorrichtungen verwendet werden müssen. Ebenfalls erhältlich sind Lötrahmen welche es ermöglichen Baugruppen in beliebigem Winkel (verdreht) zu löten. Dadurch können ebenfalls Halterungen mit Masken entfallen.

Verschiedene Sonderlötrahmen

Die Aston Waver ist eine Tisch-Wellenlötmaschine und eignet sich für Leiterplatten im Laborbetrieb für kleinere Serien mit Baugruppen bis zu einer Größe von 265 x 355 mm. Die Anlage arbeitet im Batchbetrieb. Bestens geeignet für Bleifreilötungen!

Aston Waver

Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

AAT Aston GmbH - Konradstr. 7 - 90429 Nürnberg Tel.: 0911/32660 Fax: 0911/3266-299

Geschäftsführer: Peter Farrenkopf, Nürnberg HR B 1198

....seit 1969

TÜV PROFI CERT ZERTIFIKAT-NR 73 100 1941 ISO 9001

AAT ASTON GmbH

Neuigkeiten - Wissenswertes - Applikationen

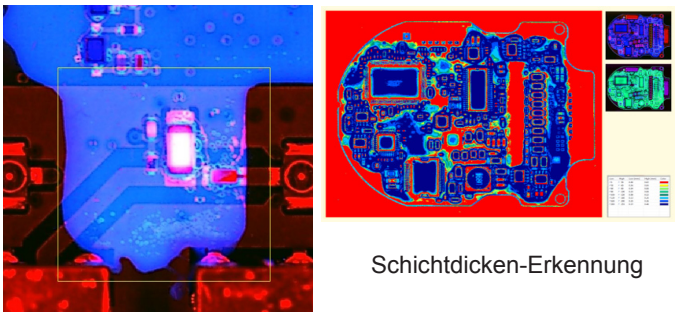
AKTUELL

www.aston.de • www.astonshop.de • info@aston.de • Ausgabe: Juli 2017

AKTUELL — AOI Systeme von MODUS für lackierte Baugruppen

Das Scannersystem von **MODUS** erfasst die Baugruppe in kürzester Zeit einseitig oder doppelseitig in der optimalen Auflösung, um Schwachstellen in der Lackierung bestens zu erkennen. Es werden auch unerwünschte Lackpunkte an Positionen erkannt, die mit einem Kamerasystem aufgrund der begrenzten Prüfzeit üblicherweise nicht angefahren werden.

Mit der „Intelligente UV Beleuchtung“ und der eingesetzten Bildverarbeitungssoftware kann sogar die Schichtdicke der Lackoberfläche festgestellt werden.



Schichtdicken-Erkennung

Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

AKTUELL — Komax Mira 230

Gewinner des Red Dot Award 2017 !

für das

Komax Corporate Industrial Design

Für das Design der Abisoliermaschine Mira 230 erhielt **KOMAX Wire** als Branchenerster den Red Dot Award. Er steht für die perfekte Verkörperung von Funktionalität und außerordentlicher Designstärke.

Andreas Prosch, 0911/3266-232, info@aston.de

NEU — Crimpkraftüberwachung MicroForce70 / 80

Fehlende Litzen und eingecrimpte Isolationen sind oft Gründe für Kontaktfehler im modernen Kabelbaum. Die Überwachung jeder einzelnen Crimpverbindung ist somit die Voraussetzung für eine fehlerfreie Funktion.

KOMAX MicroForce70 bzw. MicroForce80 erlauben die einfache, effiziente und lückenlose Crimpkraftüberwachung und erfüllen hohe Ansprüche an Qualität und Leistung. Anhand des Vergleichs mit einer Referenzkurve klassifiziert MicroForce 70/80 jede Crimpung als gut oder schlecht und erkennt bis zu 5 % fehlender Litzen (abhängig von der Stabilität des Crimpprozesses).

Dank einfacher Montage des Rahmensensors auf nahezu allen Crimpern sind die Geräte innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit.

	MicroForce 70	MicroForce 80
Querschnitt	0,35 - 6 mm²	0,35 - 6 mm²
Gut/Schlechtauswertung	✓	✓
Benutzerprofile	x	✓
Qdata Export	x	✓
Artikelspeicher	x	✓
Rahmensensor	✓	✓

MicroForce70

MicroForce80

Christian Schmidt, 0911/3266-239, info@aston.de

Sie möchten diesen Newsletter nicht mehr erhalten, bitte klicken Sie hier..

AAT Aston GmbH - Konradstr. 7 - 90429 Nürnberg Tel.: 0911/32660 Fax: 0911/3266-299

Geschäftsführer: Peter Farrenkopf, Nürnberg HR B 1198

....seit 1969

TÜV PROFI CERT ZERTIFIKAT-NR 73 100 1941 ISO 9001