

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- **Termin SMT Hybrid Packaging**
- **Vorstellung neuer Aussendienst**
- **Niederdruck-Spritzgussmaschine BETA 370**
- **NoClean Lötendraht NH-1**
- **Automatisiertes Löten mit JBC**
- **DIMA Lackier- und Dosieranlagen**
- **Neues Kamerakzept für Vicomp**
- **Schablonendruck für lange Baugruppen**

Intern Neuer Mitarbeiter im Aussendienst



Wir freuen uns Ihnen mit Herrn **Robert Brys** unseren neuen Aussendienstmitarbeiter für den Bereich Elektronikfertigung mit Einsatzgebiet **Bayern** vorzustellen. Hr. Brys ist 47 Jahre alt, kommt aus dem ostbayerischen Cham und bringt viel Erfahrung aus der Elektronik und dem Maschinenbau mit.

Er arbeitet sich bereits mit Einsatz in seine neue Aufgabe ein. Wir wünschen Ihm hierzu viel Erfolg.



SMT Hybrid Packaging in Nürnberg vom 05.06. - 07.06.2018

Wir präsentieren unter anderem die folgenden Prozesslösungen auf unserem Messestand:



Selektives Lackieren

- flexibles und schnelles Lackieren für Großserienproduktion (High Volume) und Kleinserienproduktion mit häufigem Produktwechsel (High Mix)

Niederdruck-Spritzguss

- zum Schutz elektronischer Bauteile - **LIVE auf der MESSE**

Schmelzklebstoff (TECHNOMELT)

- für den Niederdruck-Verguss

Schablonendruck

- mit manueller Ausrichtung durch zwei Kameras

Dosier-/Bestücklösung

- Prozesskombination in der Hybridplattform von Nordson DIMA

AOI für SMD

- Lackinspektion durch Scannersystem, THT Lötstelleninspektion

Automatische Bestückkontrolle

- im manuellen Bestückarbeitsplatz

Manuelle optische Inspektion (MOI)

- für Erstmusterprüfung mit Maskierung



Halle 4 / Stand 241

.. hier gehts zu den Eintrittskarten

NEU

Niederdruck-Spritzgussmaschine für Hotmelt LPMS - BETA 370

Niederdruck-Spritzguss ist ein **schnelles, sauberes und ungiftiges Verfahren**, welches zwischen dem typischen 2K-Verguss und dem herkömmlichen Kunststoffspritzguss einzuordnen ist. Aufgeschmolzenes Polyamid (PA) wird in ein Formwerkzeug eingespritzt und füllt dabei dessen Kavitäten. Aufgrund des **relativ geringen Einspritzdrucks** kann diese Innovation sehr gut für die Umspritzung von Elektronikern eingesetzt werden.

Bauteile werden ohne Gehäuse in eine Form gelegt und direkt mit dem Schmelzklebstoff umhüllt. Nach wenigen Sekunden (Abkühlzeit) können die Bauteile verarbeitet werden.

Auf der Messe zeigen wir mit der **BETA 370** eine Maschinenvariante inkl. Verschiebetisch, automatischer Granulat-Zuführung und Granulat-Trocknung.

Ausstattungsmerkmale

- Verschiebetisch
- Touch-Panel
- Temperaturüberwachung
- Zweihandbedienung
- Auswerffunktion
- Tankvariationen (Standard 7 ltr.)



LIVE-Vorführung



LPMS®

Maik Rackl, 0911/3266-224, info@aston.de

*Besuchen Sie uns:
www.astonshop.de*

NEU

NoClean Lötdraht NH-1 bleifrei, ohne Kolophonium



Dieser NoClean Lötdraht erleichtert das Löten selbst unter schwierigen Bedingungen, auch einsetzbar für stärker **oxidierte Oberflächen** und für **Messing**. Aufgrund seiner geringen Spritzneigung und seiner schnellen Benetzung findet dieser Lötdraht neben dem Handlöten ebenso den Einsatz beim maschinellen Löten mit Roboter und Laserlöten. Das Röhrenlot enthält ein NoClean Flussmittel ohne Kolophonium mit der Klassifizierung REL1. Ein Verunreinigen durch kolophoniumhaltige Dämpfe wird an Maschinen vermieden.

Unsere Sonderaktion Lötendraht NH-1 finden Sie im Anhang.

Überzeugen Sie sich selbst.



Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

NEU

LötKolben und Zubehör für automatisiertes Löten



Handlötprozesse werden aufgrund von steigenden Anforderungen und der notwendigen Reproduzierbarkeit **zunehmend automatisiert** und **mittels Roboters ersetzt**. Wir liefern neben der Lötseinheit auch das Zubehör wie Lötdrahtzuführung, automatischen Lötspitzenwechsler, Halterungen und Reinigungseinheit.

Eine große Auswahl an Einsätzen bieten viele passende Lösungen für die verschiedensten Anforderungen.



Dana Girstl, 0911/3266-225, info@aston.de

Wissenswertes

DIMA Lackier- und Dosieranlagen

Die Prozesse Dosieren und Lackieren haben einen sehr hohen Grad an Automatisierung erreicht. Um die Sicherheit, Stabilität und Reproduzierbarkeit noch weiter zu steigern, hat Nordson DIMA ihren Fertigungsanlagen weitere Optionen hinzugefügt.

Die Anlagen verfügen nun über die Möglichkeit der **vollautomatischen Druckregelung**. Dies beinhaltet **softwaregesteuerte Druckeinstellung** und Ansteuerung sowie die permanente Überwachung der Prozessdrücke. Kombiniert mit der dynamischen Durchflussregelung kann die Software Parameter nachregeln um ein konstantes Dosier- oder Lackierergebnis zu erzielen. Die Abhängigkeit der Qualität des Endproduktes von Umgebungsbedingungen oder Maschinenbedienern wird so stark minimiert.



 Clemens Boll, 0911/3266-231, info@aston.de

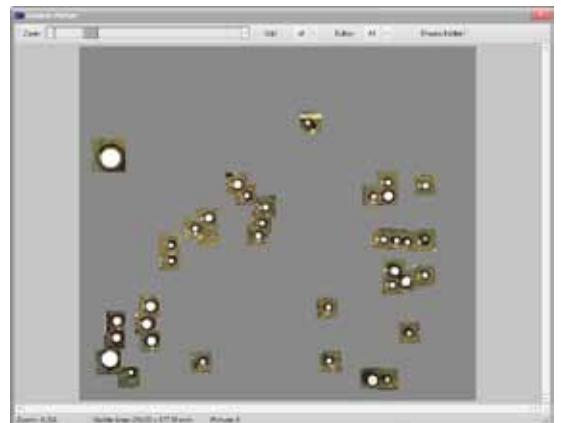
NEU

Neues Kamerakonzept für das Vicomp



Wir präsentieren auf der SMT ein **neues Kamerakonzept** für unser Bildcomparatorsystem VICOMP. Die Software wurde um einige AOI-Optionen erweitert. Für den Betrieb als Vergleichssystem ist auf vielfache Anregung unserer Kunden im Wechselbildmodus nun auch die **Option Maskierung** eingeführt. Damit wird der Anwender noch gezielter in seiner Prüfungsaufgabe unterstützt.

Im **Maskiermodus** werden nur die Bereiche des Prüflings dargestellt, die prüfrelevant sind. Der Rest wird ausgegraut.




 Thomas Knecht, 0911/3266-265, info@aston.de

NEU

pbt Schablonendruck für lange Baugruppen

Der leicht zu bedienende Schablonendrucker GO-LED ist für die Bearbeitung von **Baugruppen bis zu 1.400 mm Länge** konzipiert. Die max. Rahmengröße beträgt dabei bis zu 1.500 mm. Über ein Touch Display werden die gesamten Druckparameter eingestellt und produktbezogen abgespeichert. Das ausgeklügelte Liftsystem trennt mit einer einstellbaren Zeit die Schablone parallel und sicher von der Platine. Diese wird zum Einrichten und Drucken über einen Vakuumtisch fixiert. Die Ausrichtung der Baugruppe zur Schablone erfolgt manuell und ist kameragestützt. Für die Benutzer können unterschiedliche Sicherheitsebenen eingerichtet werden.



 Richard Schnappauf, 0911/3266-246, info@aston.de



Sie möchten diesen Newsletter nicht mehr erhalten, bitte klicken Sie hier..