

In dieser Ausgabe lesen Sie:

- BondExpo in Stuttgart
- AAT Intern Prokuristen-Ernennung
- Programmierbare Abisoliermaschinen
Komax Mira 230 und Komax Mira 340
- Rotationskabelableger
Aston DPS 1000/DPS 2000
- Hotbar-Technologie im Aufschwung
- Vorankündigung productronica in
München

AAT Intern

Erweiterung in der
Geschäftsführung

Thomas Knecht zum Prokuristen ernannt

Mit Wirkung vom 01.09.2017 wurde Herrn Thomas Knecht Prokura erteilt.

Mit dem Eintreten von Thomas Knecht in die Geschäftsleitung ist ein weiterer Schritt zur Stärkung und Sicherung von Leistung und Zukunft des 1969 gegründeten Traditionsunternehmens getan.

Er setzt seine langjährige Mitarbeit im Vertrieb und als Technologie mit erweiterter Verantwortung fort.

Thomas Knecht ist nach seinem Ingenieursstudium an der Friedrich Alexander Universität Erlangen-Nürnberg seit 1994 für AAT Aston GmbH tätig. Er hat wesentlichen Anteil an Wachstum und Ausbau der Firma, die heute in Deutschland zu einer führenden Adresse für Anlagen und Material zur Fertigung von elektronischen Baugruppen und für die Kabelkonfektion gehört.



Internationale Fachmesse für Klebtechnologie



09.10. - 12.10.2017
Halle 6 / Stand 6-414

AAT Aston bietet unter anderem Lösungen für folgende Prozessketten:

- Niederdruck-Verguss inkl. passender Schmelzklebstoffe (TECHNOMELT)
- Automatisierung des Dosierprozesses
- Luftblasenfreies Dosieren
2-komponentiger LED-Vergussmassen
- 1-Komponentige Dosierlösungen von „manuell“ bis „vollautomatisch“
- Wärmeleitpasten
- und noch vieles mehr....



Mit der **BondExpo** ist es innerhalb kurzer Zeit gelungen, den weltweiten Branchen- und Anwendertreff Nummer Eins zu etablieren. Mit der klaren und konsequenten Ausrichtung auf die Prozesskette „Fügen/Verbinden“ durch Kleben, Vergießen, Dichten und Schäumen werden für die aktuellen und künftigen Herausforderungen im Bereich des Fügens und Verbindens verschiedenster Materialien wirtschaftliche Detail- und Systemlösungen offeriert.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch
Hier geht's zu den Eintrittskarten



Clemens Boll, 0911/3266-231, info@aston.de

NEU

Komax Mira 340 Abisoliermaschine mit rotierenden 4x-Messern

komax WIRE

Nachdem bereits die **KOMAX** Mira 230 seit deren Markteinführung durch die umfangreichen Bearbeitungsfunktionen und einfache Bedienung absolut begeistert, kommt nun mit der neuen **KOMAX** Mira 340 das nächste Highlight.

Die programmierbare Rotationsabisoliermaschine Mira 340 zeichnet sich durch einen **einzigartigen, robusten Schneidkopf** und die bekannte sehr einfache Bedienoberfläche aus. Der rotierende Kopf ist kombiniert mit 4x-Messern für einen starken und ausbalancierten Abzug von Isolationen. Die vier gekreuzten Messer gewährleisten eine **hohe Abzugsqualität und ein breites Anwendungsspektrum**. Die Mira 340 verarbeitet ein umfangreiches Kabelspektrum von Litzen 0,013 bis zu 16 mm², Mantelleitungen bis 8 mm Durchmesser und bis zu 72 mm Abisolierlänge.

Die Maschine eignet sich für das **hochpräzise Abisolieren**, Schneiden und Verdrillen von Kabeln: Selbst anspruchsvolle Isolationen, wie zähes Teflon®, hartes Kapton® und nachgiebiges Silikon, lassen sich rotativ abisolieren. Wahlweise ist bei jedem Artikel rotierendes oder normales Einschneiden zum Abisolieren mit zuschaltbarer Verdrillfunktion möglich.



	Mira 230	Mira 340
Leitungsquerschnitt (Abisolieren)	0.03 - 8 mm ² (AWG 32 - 8)	0,013 - 16 mm ² (AWG 36-5)
Leitungsquerschnitt (Verdrillen)	----	0,14 - 2.5 mm ² (AWG 26-13)
Max. Aussendurchmesser	6.5 mm	8 mm
Abisolierlänge	1.5 - 46 mm (AL)	∅ 0,013 bis 7,4 mm (AL)
Abzugslänge	0.01 - 46 mm	0,01 - 32 mm
Abisolierlänge	46 mm - SL mit Nachschneiden	∅ 7,5 bis 8 mm: 0,01 - 0,8 mm mit Schneiden und Einzelauslösung
Leitungsgröße zum Schneiden	max. 2 mm ² (AWG 14) / ∅ 1.6 mm	max. 2 mm ² (AWG 14) / ∅ 1.6 mm
Anzahl speicherbarer Artikel	1.500	3000


Ausführliche Infos finden Sie hier...



Komax Mira 230



Rotierender Messerkopf

 Andreas Prosch, 0911/3266-232, info@aston.de

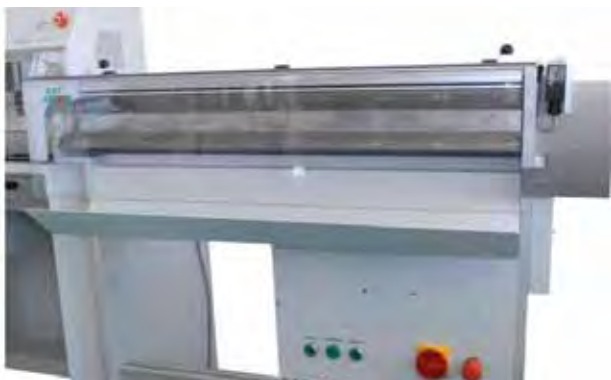
AKTUELL

Aston DPS 2000 Kabelableger

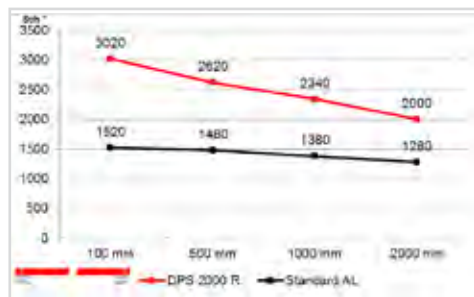
Der Kabelableger der die Produktivität Ihrer **Komax Kappa** nicht einschränkt !

Marktübliche Kabelablagesysteme benötigen ca. 600 bis 800 ms Auswurfzeit, um die bearbeiteten Leitungen abzulegen. Diese Ablagesysteme drosseln dadurch die Leistung der vorgeschalteten Kabelverarbeitungsma- schine.

Die Rotationsableger **Aston DPS 1000** bzw. **Aston DPS 2000** bremsen dagegen Ihre Produktion nicht mehr aus. Das Ablageprinzip mit den rotierenden vier Ablage- wannen arbeitet kontinuierlich und ist immer aufnahme- bereit für die aktuell produzierte Leitung. Parallel wird die vorherige Leitung bereits abgelegt. Somit verdoppelt sich nahezu die Produktionsleistung Ihrer Komax Kappa.



Aston DPS 1000



Stückzahlen

Thomas Uhlherr, 0911/3266-233, info@aston.de

AKTUELL

Hotbar-Technologie im Aufschwung

Die verschiedenen Technologien rund um den **Thermo- den-Prozess** sind stark im Aufwind.

Im Wesentlichen kann man hier **3 Verfahren** unterschei- den. Zum einen das klassische Lötten, die mechanische und elektrische Verbindung über einen Klebefilm (ACF) und schließlich auch rein mechanische Fixierungen mit- tels Heißnieten (Heat Staking). Gerade im Bereich der Automobilzulieferer aber auch in vielen mittelständischen Unternehmen sind die **Thermoden-Prozesse** eingebun- den worden. Die Vorteile ergeben sich allen voran aus der wiederholbaren Qualität der Verbindung und der gu- ten Kontrollierbarkeit des Prozesses.

Nordson DIMA kommt dem wachsenden Bedarf an dieser Technologie durch eine angepasste Infrastruktur nach. Informationen über das Portfolio finden Sie sowohl auf [unserer Homepage](#), als auch der von **Nordson DIMA** neu veröffentlichten Seite unter: <http://www.nordson.com/en/divisions/dima>

Clemens Boll, 0911/3266-231, info@aston.de

Vorankündigung



productronica

München

14. - 17.11.2017

Halle A2 - Stand 578

Halle A5 - Stand 410

Besuchen Sie uns:
www.astonshop.de

Sie möchten diesen Newsletter nicht mehr erhalten ?
Abmeldung hier.....